



## CHEMEX SADA NA POKRÝVÁNÍ KARBONEM - POSTUP

**Ještě než začnete ....**

### Aplikační podmínky

Při práci je třeba dodržovat aplikační podmínky. Teplota by se po celou dobu měla pohybovat mezi 15<sup>o</sup> C – 25<sup>o</sup> C. Optimální teplota je 23<sup>o</sup> C. Všechny uvedené časy jsou v této teplotě. Čím nižší teplota, tím se reakce mezi epoxidem a tvrdidlem zpomaluje a potřebné časy se prodlužují. V případě zvýšené teploty je tomu naopak.

### Mísicí poměr

Mísicí poměr mezi epoxidem (CHEMEX POX L30 a L30Black) a tvrdidlem CHEMEX POX H30 je vždy ve váhových jednotkách (nikoliv objemově) a je 100 hm. dílů L30 : 20 hm. dílům H30. Na 100g L30 (pryskyřice) dáváme 20g H30 (tvrdidla). S daným poměrem prosím neexperimentujte. Jiný poměr může vést k nedokonalému vytvrzení a znehodnocení Vaší práce.

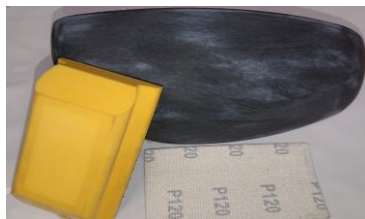
V sadách je vždy správný poměr složek. V případě dělení sady, je třeba mít váhu. Vždy odečtete i váhu míchací nádoby.

Mísicí poměr		
Pryskyřice L30, L30 black	tvrdidlo H 30	Celkem
50 g	10 g	60 g
75 g	15 g	90 g
100 g	20 g	120 g
150 g	30 g	180 g
250 g	50 g	300 g
500 g	100 g	600 g

### Míchání

Stejně, jako výše uvedený mísicí poměr, je důležité důsledné promíchání. Při míchání je třeba se soustředit na hůře dostupná místa na povrchu míchací nádoby a u dna. Špatné promíchání se může projevit např. lokálními stále lepícími místy. Míchejte pouze takové množství, které jste schopni zpracovat během 15-20 minut. Případný namíchaný zbytek v kelímku dejte prosím na nějaké bezpečné místo. Může dojít k tepelné reakci a nahřát na cca 150<sup>o</sup> C za 30-40 minut od promíchání.

### 1. Příprava podkladu



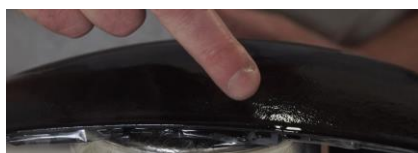
Epoxidové pryskyřice mají velmi dobrou přilnavost k různým materiálům včetně plastů, mimo plastů na bázi polypropylenu. Podklad je třeba nejdříve odmastit, musí být suchý, důkladně přebrousit a dobře odstranit prach z broušení. Přebroušujeme papírem 120, nebo 240.

### 2. Nanášení základního černého nátěru



Nejdříve důkladně promíchejte CHEMEX POX L30 black – černou složku. Pak odlijte potřebné množství a přidejte tvrdidlo (H30) v předepsaném poměru (viz tabulka). Důkladně promíchejte. Míchejte vždy v jiné nádobě, než je originální plechovka od L30 black. Nebo zamíchejte, přelijte do jiné nádoby a znovu promíchejte. Naneste štětcem v dostatečném množství. Orientační spotřeba je cca 350-450 g / m<sup>2</sup>.

### 3. Čekání před nanesením tkaniny



Po nátěru je třeba počkat na zreagování obou složek cca 2,5-3 hodiny při teplotě 23° C. Správný okamžik je, když při doteku dojde k lehkému lepení, ale už nebude na prstu zanechávat výraznou černou stopu. Používejte rukavice. V tomto okamžiku hned přiložte tkaninu.

### 4. Přiložení tkaniny



Při pokládání tkaniny začínáme většinou na nejvíce viditelných místech. Tkaninu se snažíme pouze lehce vtlačit a již s ní nehýbat. Pak provedeme odstřížení všech přebytečných částí. Na okrajích je vhodné provést podle papírovou páskou (bližší viz video).

### 5. První nátěr transparentní pryskyřicí



Po nanesení tkaniny můžeme provést první nátěr transparentní pryskyřicí CHEMEX POX L30-H30. Odlijte potřebné množství transparentní pryskyřice L30 a přidejte tvrdidlo H30 v předepsaném poměru (viz tabulka) a mísící poměr. Důkladně promíchejte a naneste štětcem. Tkaninu je třeba dostatečně prosytit. Spotřeba bude cca 350-450 g/m<sup>2</sup>. Míchejte pouze množství, které jste schopni zpracovat do 20ti minut. Bubliny je možné odstranit horkovzdušnou pistolí. Po nanesení nátěru následuje přestávka cca 15 hodin a déle.

### 6. Odstranění okrajů a přebroušení



Po vytvrzení prvního nátěru provedeme odstranění případných okrajů pomocí diamantových kotoučků. Pak brousíme papírem 240. Velmi opatrně tak, abychom se neprobrousili do tkaniny. V případě černého prachu, přestaneme toto místo brousit. Důkladně odstraníme prach.

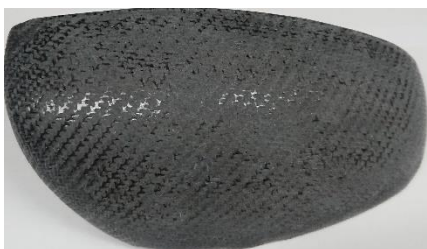
### 7. Druhý – čtvrtý nátěr



Po přebroušení a odstranění prachu provedeme 3 nátěry transparentní pryskyřicí CHEMEX POX L30-H30. Míchání viz bod 5. Provedeme první nátěr, odstraníme případné bubliny horkovzdušnou pistolí a necháme zreagovat 2-3 hodiny. Opět čekáme na okamžik, kdy je nátěr jenom lehce lepidlý (již nezanechává stopy na prstu – viz bod 3) a provedeme druhý nátěr. Třetí nátěr stejně jako druhý po cca 2-3 hodinách. Opět odstraníme bubliny a necháme 24 hodin, případně déle zreagovat. Spotřeba na jeden nátěr bude v tomto případě cca 150-250 g/m<sup>2</sup>.

*V případě, že by došlo k delší prodlevě mezi nátěry a minuli bychom okamžik, kdy je předchozí nátěr ještě lepidlý, tak raději počkáme cca 12 hodin a před dalším nátěrem provedeme lehké přebroušení papírem 240. Odstraníme prach a můžeme dělat další nátěr.*

### 8. Závěrečné přebroušení



Po řádném vytvrzení předchozích nátěrů – 24 hodin, ale i déle, provedeme závěrečné přebroušení před konečnou úpravou. Použijeme papíry pod vodu. Začneme papírem 400, přes papír 800 a zakončujeme papírem 1200. Brousíme opět velmi opatrně, abychom se neprobrousili skrz jednotlivé vrstvy nátěrů. To by se mohlo projevit na vzhledu, jako mapy. Na každý papír použijeme novou vodu a vždy před použitím nového papíru řádně povrch očistíme.

### 9. Konečná úprava povrchu



Jako konečnou úpravu povrchu můžeme provést leštění. V tomto případě doporučujeme spíše strojní leštění.

Případně lze použít různé auto laky, jak lesklé, tak matné. Nejlépe tzv. 2K laky. Výsledkem bude i lepší odolnost vůči působení UV a i proti případnému poškrábání. V případě, že by lak vykazoval tzv. krupičkování, tak lze opět přebrousit jemným papírem (cca 2000) a přešetřit např. CHEMEX NANO LEŠTĚNKOU.

#### **Poznámka**

Informace uvedené v tomto aplikačním listě, především rady pro zpracování a použití materiálů dodávaných Chemex s.r.o. jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech z oblasti vývoje kompozitních systémů při standartních podmínkách a řádném skladování a užívání. Vzhledem k různorodosti materiálů, rozdílným klimatickým podmínkám a dalším vnějším vlivům nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení jsou právně nezávazná, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním pracovním podmínkám. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku, který Vám rádi zašleme na vyžádání. V případě jakýchkoliv dotazů kontaktujte náš technický, nebo obchodní servis.